**ANÁLISE DE RISCOS**

NR - 12 – SEGURANÇA NO TRABALHO EM MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

{NOME DA EMPRESA}

{NOME DO EQUIPAMENTO}



{Cidade} – {Estado}, {Dia, mês e ano}

# Sumário

[1. Empresa](#_Empresa)

[2. Objetivos/Escopo da Análise de Riscos](#_Objetivos/Escopo_da_Análise)

[3. Metodologia Aplicada](#_Metodologia_Aplicada)

[4. Identificação da máquina](#_Identificação_da_máquina)

[5. Descrição da máquina](#_Descrição_da_máquina)

[6. Análise dos pontos de perigo](#_Análise_dos_pontos)

[7. Dispositivos de Partida Acionamento e Parada (PAP)](#_Dispositivos_de_Partida)

[8. Dispositivos de Parada de Emergência (PE)](#_Dispositivos_de_Parada)

[9. Disposições finais](#_Disposições_finais)

[10. Referencial Técnico](#_Referencial_Técnico)

[11. Responsabilidade técnica](#_Responsabilidade_técnica)

# Empresa

* {Dados da empresa como razão social, endereço, cnpj etc..}

# Objetivos/Escopo da Análise de Riscos

{Descrição dos objetivos da Análise de Risco e da abrangência do documento}.

# Metodologia Aplicada

{Descrição da metodologia aplicada com base nas normas técnicas vigentes, como por exemplo a NBR 12100, NBR 14153 e ISSO 14121}.

# Identificação da máquina {PREENCHER COM AS INFORMAÇÕES DISPONÍVEIS}

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nome |  | Fabricante |  |
| Tipo |  | **Endereço** |  |
| Modelo |  | **Cidade** |  |
| Nº de Série |  | **CEP** |  |
| Data Fabricação |  | **CNPJ** |  |
| Peso |  | **Registro CREA** |  |
| Capacidade |  | **TAG** |  |
| Setor |  | **Patrimônio** |  |

**Limites de Máquina**

|  |  |
| --- | --- |
| Face Frontal | Face Lateral Esquerda |
|  |  |
| Face Lateral Direita | **Face Posterior** |
|  |  |
| Dimensões |
| * Altura: {Preencher}
* Largura: {Preencher}
* Profundidade: {Preencher}

AlturaProfundidadeLargura |

# Descrição da máquina

* Utilização da máquina: {Preencher}
* Capacidade produtiva: {Preencher}
* Descrição dos processos realizados pela máquina: {Preencher}
* Número de operadores: {Preencher}
* Intervenções realizadas pelos operadores: {Preencher}
* Outros: {Preencher}

# Análise dos pontos de perigo

**Ponto de Risco 1**  **{Adicione quantos pontos precisar replicando esta página}**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Perigo | Risco |
| - {Listar perigos} | - {Listar riscos} |

|  |  |
| --- | --- |
| Localização do Ponto | Sistemas de Segurança Aplicados |
| {Face de localização o ponto} | - {Listar sistemas} |

**Categoria**

|  |  |
| --- | --- |
| B, 1 a 4 = Categorias para partes relacionadas a segurança de sistemas de comando | Categoria 1, 2, 3, 4 ou sem categoria |
|  | Categorias preferenciais para pontos de referência. |  |
|  | Categorias possíveis que requerem medidas adicionais. |
|  | Medidas que podem ser superdimensionadas para o risco |
| S - Severidade do Ferimento • S1 - Ferimento leve (normalmente reversível) • S2 - Ferimento sério (normalmente irreversível) incluindo morteF - Frequência e/ou tempo de exposição ao perigo • F1 - Raro a relativamente frequente e/ou baixo tempo de exposição • F2 - Frequente a contínuo e/ou tempo de exposição longoP - Possibilidade de evitar o perigo • P1 - Possível sob condições específicas • P2 - Quase nunca possível |

**HRN**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nível de Risco** | **{Definir nível de risco HRN}** |



### Para auxiliar neste cálculo disponibilizamos uma planilha de cálculo HRN que pode ser acessada aqui: [**https://materiais.normatiza.app/planilha-calculo-hrn-2020**](https://materiais.normatiza.app/planilha-calculo-hrn-2020)

**Parecer Técnico**

|  |
| --- |
| Itens da norma: {Preencher com os itens da norma referentes ao ponto analisado} |
| Possíveis soluções: {Existem possíveis soluções? Se sim descreva aqui} |

# Dispositivos de Partida Acionamento e Parada (PAP)

{Marcar SIM/NÃO para itens que atendem a NR 12}

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Partida | Parada | Rearme |
|  |  |  |
|  |  |  |
| Itens avaliados | **Partida** | **Parada** | **Rearme** |
| SIM | NÃO | Atende NR-12 | SIM | NÃO | Atende NR-12 | SIM | NÃO | Atende NR-12 |
| Instalado | X | X | Sim/Não | X | X | Sim/Não | X | X | Sim/Não |
| Localizado em zona segura | X | X | Sim/Não | X | X | Sim/Não | X | X | Sim/Não |
| Passível de acionamento acidental | X | X | Sim/Não | X | X | Sim/Não | X | X | Sim/Não |
| Passível de burla | X | X | Sim/Não | X | X | Sim/Não | X | X | Sim/Não |
| Está identificado em língua portuguesa | X | X | Sim/Não | X | X | Sim/Não | X | X | Sim/Não |
| Acionado em EBT ou por dupla isolação | X | X | Sim/Não | X | X | Sim/Não | X | X | Sim/Não |

**Parecer Técnico**

|  |
| --- |
| {Preencher com os itens da norma referentes ao ponto PAP analisado} |

**Possíveis soluções:**

|  |
| --- |
| {Existem possíveis soluções? Se sim descreva aqui} |

# Dispositivos de Parada de Emergência (PE)

{Marcar SIM/NÃO para itens que atendem a NR 12}

**Parada de Emergência 1**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Itens avaliados |
|  | **SIM** | **NÃO** | **Atende NR-12** |
| Há dispositivos de seg. instalados. | X | X | Sim/Não |
| O dispositivo é usado para partida. | X | X | Sim/Não |
| Pode ser acionado por outro operador | X | X | Sim/Não |
| E passível de burla. | X | X | Sim/Não |
| Está identificado em língua portuguesa | X | X | Sim/Não |
| Exige rearme manual | X | X | Sim/Não |
| Apresenta retenção após acionado | X | X | Sim/Não |
| Acionado em extra baixa tensão | X | X | Sim/Não |

**Parecer Técnico**

|  |
| --- |
| {Preencher com os itens da norma referentes ao ponto PE analisado} |

**Possíveis soluções:**

|  |
| --- |
| {Existem possíveis soluções? Se sim descreva aqui} |

# Disposições finais

{Marcar SIM/NÃO no checklist das disposições finais}

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Manutenção, inspeção, preparação, ajuste, reparo e limpeza** | **SIM** | **NÃO** |
| As manutenções preventivas com potencial de causar acidentes do trabalho são objetos de planejamento e gerenciamento efetuado por profissional legalmente habilitado. | **X** | **X** |
| As manutenções preventivas e corretivas são registradas em livro próprio, ficha ou sistema informatizado, com os seguintes dados:a) cronograma de manutenção;b) intervenções realizadas;c) data da realização de cada intervenção;d) serviço realizado;e) peças reparadas ou substituídas;f) condições de segurança do equipamento;g) indicação conclusiva quanto às condições de segurança da máquina; eh) nome do responsável pela execução das intervenções. | **X** | **X** |
| O registro das manutenções está disponível aos trabalhadores envolvidos na operação, manutenção e reparos, bem como à Comissão Interna de Prevenção de Acidentes - CIPA, ao Serviço de Segurança e Medicina do Trabalho - SESMT e à fiscalização do Ministério do Trabalho e Emprego | **X** | **X** |
| **Manuais** | **SIM** | **NÃO** |
| As máquinas e equipamentos possuem manual de instruções fornecido pelo fabricante ou importador, com informações relativas à segurança em todas as fases de utilização. | **X** | **X** |
| **Procedimentos de trabalho e segurança** | **SIM** | **NÃO** |
| A máquina possui procedimentos de trabalho e segurança específicos, padronizados, com descrição detalhada de cada tarefa, passo a passo, a partir da análise de risco. | **X** | **X** |
| **Capacitação** | **SIM** | **NÃO** |
| Os trabalhadores envolvidos na operação, manutenção, inspeção e demais intervenções em máquinas e equipamentos possuem capacitação providenciada pelo empregador e compatível com suas funções, que aborde os riscos a que estão expostos e as medidas de proteção existentes e necessárias, nos termos desta Norma, para a prevenção de acidentes e doenças. | **X** | **X** |

Obs.: informações fornecidas pela empresa/responsabilidade da empresa

# Referencial Técnico

{Citar Referencial Técnico utilizado}.

# Responsabilidade técnica

{Especificar as pessoas envolvidas e Responsáveis Técnicos}.

{Cidade} – {Estado}, {Dia, mês e ano}